

Disposition, Fertigungssteuerung verbessern, Logistik optimieren.

Flexible Steuerungskonzepte und Bestandsoptimierung: Schlüssel zur Steigerung der logistischen Leistungsfähigkeit.



Seminar



9 Termine verfügbar



Teilnahmebescheinigung



Präsenz



16 Unterrichtseinheiten



Garantietermine vorhanden

Seminarnummer: 42206

Stand: 08.11.2025. Alle aktuellen Informationen finden Sie unter <https://akademie.tuv.com/s/42206>

Die komplexe Produktionslogistik strebt eine gleichzeitige zeit-, kosten- und mengenoptimale Materialbeschaffung und Auftragssteuerung mit möglichst geringen Störungen, hoher Termintreue und einem hohen (Liefer-) Servicelevel an. Unser Seminar vermittelt Ihnen das aktuelle und umfassende Fachwissen, damit Sie geeignete Methoden und Werkzeuge kennen und diese ERP- / PPS- / MES-gestützt, Industrie 4.0 ausgerichtet, anwenden können.

Nutzen

- Sie wissen aktuelle Methoden zur Dispositions- und Beschaffungsoptimierung einzusetzen, Supply-Management-Konzepte einzuführen und notwendige ERP-Einstellungen und Stammdaten zu optimieren.
- Sie sind in der Lage, Ihre Planungsstrategien und Prognoseverfahren zu verbessern und Erfolge mittels Kennzahlen sichtbar zu machen.
- Sie können Durchlaufzeiten, Losgrößen und das Working Capital effektive reduzieren sowie den Lieferservice und die Termintreue wesentlich verbessern.
- Mit neuartigen Steuerungskonzepten, MES-Systemen, Planungssicherheit herstellen und zeitnah, rückstandsfrei produzieren.
- Sie lernen in Theorie und Praxis, die zu beherrschenden ERP- / PPS- / MES-Funktionen, deren sinnvollen Einsatz und sichere Handhabung (softwareneutral) und können Ihre Tagesarbeit wesentlich verbessern.

© TÜV, TÜEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.

Zielgruppe

Fach- und Führungskräfte aus der Auftragsabwicklung, Materialwirtschaft, Disposition, Einkauf, Produktions-, Beschaffungs- und Lagerlogistik, Arbeitsvorbereitung (Produktionsplanung und -steuerung), Organisation sowie Supply-Chain-Verantwortliche.

Inhalte des Seminars

Organisation der Disposition und Fertigungssteuerung für einen schnellen Auftragsdurchlauf in der Produktions- / Beschaffungslogistik

- Disposition / Nachschubautomatik / Bestandsmanagement
 - Der Disponent wird Beschaffer / Pate für seine Teile und Produkte
 - Dispositionsregeln für eine bestandsminimierte Material- und Lagerwirtschaft mit hohem Liefer- und Servicegrad
 - Materialwirtschaft dynamisieren / Verbesserte Prognose- und Dispositionsverfahren nutzen
 - Disponieren nach Reichweiten minimiert Bestände und Fehlleistungen
 - Bestellpunktverfahren – Ist dies noch zeitgemäß?
 - Ermittlung des Sicherheitsbestandes – Welche Systemeinstellung ist sinnvoll?
 - Zusätzliche Dispo-Kennzeichen – A, B, C / X, Y, Z – als Dispositionshilfen
 - Bestellmengenrechnung und Trendentwicklung
- Losgrößenmanagement und Mythos Rüstzeiten
 - Gefahren durch die Anwendung von Losgrößenformeln / Mythos Rüstkosten durchbrechen
- Logistik verbessern / KANBAN / Selbst auffüllende Läger / Supply-Chain-Methoden in der Nachschubautomatik
 - Erfolgreich Supply-Chain-Methoden / SCM-Konzepte einführen
 - Datenqualität und Stammdateneinstellungen verbessern
- Beschaffungslogistik / Einkauf
 - Verbesserung des Informations- und Materialflusses
- Bestandsmanagement und Lageroptimierung
 - Die Bedeutung des Lagers in der Produktionslogistik, bezüglich Bestände – Abläufe – Datenqualität
- Flexible Kapazitätsterminierung erfordert einfache / transparente Planungs- und Steuerungsprozesse und kurze Durchlaufzeiten
 - Planungssicherheit herstellen, kurzfristig – langfristig, prozessorientiert
 - Die Planungsebenen für einen schnellen Auftragsdurchlauf / Grob- / Mittelfristige- / Feinplanung
 - Bilden von Kapazitätsgruppen – Was ist besser, Technologie- oder Flussorientiert?
 - Terminplanung mit reduzierten Durchlaufzeiten und flexiblen Kapazitäten
 - Flexibilitätsformel / -berechnung

- Feinplanung / Erstellen von Produktionsplänen
 - Zusammenhänge zwischen Losgröße, Anzahl Aufträge gleichzeitig in der Fertigung, bezüglich Durchlaufzeiten, Bestände und Flexibilität
 - Mythos Rüstkosten – Reale Einsparungen von fiktiven unterscheiden lernen
 - Erstellen von Produktionsplänen
 - Kurzfristige Steuerung / Feinplanung / Engpassplanung
- Termintreues Durchsetzen der Aufträge in der Fertigung
 - Organisationsformen der Werkstattsteuerung
 - Die dezentrale Fertigungs- / Werkstattsteuerung
 - Zentrale Werkstattsteuerung, Leitstände / Elektronische Plantafeln – MES-Systeme nutzen
 - Abweichungsmanagement
- Schlanke und flexible Produktionsprozesse
 - Linienfertigung / Fließprinzip verkürzt die Durchlaufzeit und steigert die Produktivität, verbessert die Qualität
- Definieren Sie den Begriff „Leistung“ neu
 - Kennzahlen und Messgrößen

Terminübersicht und Buchung

Buchen Sie Ihren Wunschtermin jetzt direkt online unter <https://akademie.tuv.com/s/42206> und profitieren Sie von diesen Vorteilen:

- Schneller Buchungsvorgang
- Persönliches Kundenkonto
- Gleichzeitige Buchung für mehrere Teilnehmer:innen

Alternativ können Sie das Bestellformular verwenden, um via Fax oder E-Mail zu bestellen.