# SPC (Statistische Prozesskontrolle) für Einsteiger.

**Qualitätssicherung durch Fehlervermeidung**
**über Regelkarten-Techniken**
**und Berechnung von Fähigkeits-Indices.**

| | | |
|---|---|---|
| Seminar | 6 Termine verfügbar | Teilnahmebescheinigung |
| Präsenz | 16 Unterrichtseinheiten | Online durchführbar |

Seminarnummer: 09231

Stand: 22.11.2026. Alle aktuellen Informationen finden Sie unter https://akademie.tuv.com/s/09231

Ständig steigender Kostendruck, hohe Erwartungen an die Produktqualität sowie entsprechende Kundenforderungen machen es notwendig, die Fertigungsprozesse immer weiter zu optimieren. Als effektives Instrument zur Bewertung und Steuerung von Produktionsprozessen unterstützt Sie SPC dabei, durch fähige und stabile Prozesse qualitativ hochwertige Produkte effektiv und effizient herzustellen.

## Nutzen

- Nach Besuch dieses Seminars wissen Sie, wie Sie SPC für die Produktionsprozesse Ihres Unternehmens einführen und anwenden können.
- Sie kennen die verschiedenen Arten von Regelkarten und können diese gezielt einsetzen.
- Sie können Berechnungen von Prozessindikatoren vornehmen, die Ihnen eine schnelle und zuverlässige Aussage zur Fähigkeit Ihrer Fertigungsprozesse liefern.
- Erste praktische Erfahrungen sammeln Sie anhand von Übungen, Regelkarten auszufüllen, auszuwerten und zu interpretieren.
- In weiteren Übungen gewinnen Sie Sicherheit in Berechnungen zu den Prozessindikatoren (Pp, Ppk, Cp, Cpk) und können Prozesseingriffsgrenzen selbstständig bestimmen.

## Zielgruppe

Ingenieure, Techniker, Prüfplaner, Interne Auditoren, Beschäftigte aus der Fertigung (z.B. Werkerselbstprüfer) und Qualitätsverantwortliche, die die Statistische Prozesslenkung konzipieren, einführen und betreuen.

® TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.

## Voraussetzungen

Statistisches Wissen wird nicht vorausgesetzt. Erforderlich für das Verstehen der Zusammenhänge ist jedoch mathematisches Grundwissen auf dem Niveau eines mittleren Schulabschlusses. Die Teilnehmenden sollten in ihrem Unternehmen selbst schon Messaufgaben wahrgenommen haben. Kenntnisse der Qualitätsmanagementnormen DIN EN ISO 9001 bzw. ISO / TS 16949 sind von Vorteil.

## Inhalte des Seminars

- Grundlagen der Statistischen Prozesskontrolle
- Auswahl und Einführung von Regelkarten
- Auswahl geeigneter Stichproben
- Berechnung von Eingriffsgrenzen
- Erkennen von Handlungsbedarf auf Grund der Regelkartenwerte
- Regelkarten für attributive und variable Merkmale
- Regelkarten für besondere Situationen und Prozesse
- Berechnung von Prozessfähigkeitsindikatoren
- Berechung von Pp, Ppk, Cp, Cpk für ein- bzw. zweiseitig tolerierte variable Merkmale
- Anwendung errechneter Prozessfähigkeitsindikatoren: die Verlustfunktion

## Terminübersicht und Buchung

Buchen Sie Ihren Wunschtermin jetzt direkt online unter https://akademie.tuv.com/s/09231 und profitieren Sie von diesen Vorteilen:

- Schneller Buchungsvorgang
- Persönliches Kundenkonto
- Gleichzeitige Buchung für mehrere Teilnehmer:innen

Alternativ können Sie das Bestellformular verwenden, um via Fax oder E-Mail zu bestellen.

® TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.