Ausbildung / Qualifizierung zum MSG-Schweißer.

Schweißerprüfbescheinigung nach
DIN EN ISO 9606-1 und DIN EN ISO 9606-2.

Seminar	Jederzeit verfügbar	Zertifikat
Präsenz	536 Unterrichtseinheiten	Garantietermine vorhanden

Seminarnummer: 10422

Stand: 05.11.2026. Alle aktuellen Informationen finden Sie unter https://akademie.tuv.com/s/10422

Seit vielen Jahren hat das Metall-Schutzgas-Schweißen in der Wirtschaft eine Vorrangstellung unter den Schmelzschweißprozessen eingenommen. Das Verfahren deckt sowohl den Bereich des Schweißens dünner Bleche im Fahrzeugbau als auch dickwandiger Bauteile im Stahl-, Behälter- und Maschinenbau ab.

Nutzen

Im Rahmen der Ausbildung zum MSG-Schweißer erwerben Sie Kenntnisse und Fertigkeiten für das Schweißen Stählen und NE-Metallen. Sie werden befähigt, nach erfolgreich absolvierten Prüfungen in folgenden Einsatzbereichen tätig zu werden:

- Fahrzeugbau (Straße/Schiene/Schiff)
- Anlagen- und Maschinenbau
- Apparate- und Behälterbau
- Brückenbau
- Chemieanlagen- und Rohrleitungsbau
- Kraftwerksanlagenbau

Sie können je nach Ausbildungsziel und persönlichen Fertigkeiten in folgenden Verfahren ausgebildet werden:

- Inertgas/Aktivgas-Schweißen mit Massivdraht-Elektrode
- Inergas/Aktivgas-Schweißen mit Fülldraht-Elektrode
- Metall-Lichtbogen-Schweißen mit Fülldraht-Elektrode ohne Schutzgas

und Prüfungen nach: DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2., AD 2000 HP 03 und TRD 201 ablegen.

® TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.

Zielgruppe

Interessierte Personen und ausgebildete Schweißer, die sich zum MSG-Schweißer ausbilden bzw. weiterbilden wollen. Schweißer, die sich zusätzlich im Schweißen mit Fülldraht-Elektrode qualifizieren wollen.

Voraussetzungen

- Normale Leistungsfähigkeit ohne gesundheitliche Beeinträchtigungen
- Beherrschung der deutschen Sprache in Wort und Schrift, um der theoretischen und praktischen Ausbildung folgen zu können

Abschluss

Zertifikat

Die Teilnehmer erhalten nach bestandener Prüfung nach DIN EN ISO 9606-1 und/oder DIN EN ISO 9606-2

- eine TÜV-Schweißerprüfbescheinigung

Der Umfang der Gültigkeit der Schweißerprüfbescheinigung richtet sich im Wesentlichen nach dem Grundwerkstoff, dem Materialprofil, der Nahtart und der Schweißposition. Die Schweißerprüfbescheinigung hat bei entsprechendem Praxisnachweis eine Gültigkeitsdauer von 2 bzw. 3 Jahren.

Inhalte des Seminars

Fachkundliche Ausbildung

- Grundlagen der Schweißprozesse und Schweißverbindungen
- Schweißgeräte, Zusatzwerkstoffe, Hilfsstoffe
- Werkstoffe, ihre Eignung und ihr Verhalten beim Schweißen
- Schrumpfungen, Spannungen, Verzug
- Qualitätssicherung beim Schweißen
- Technologie des MSG-Schweißens
- Schweißnahtvorbereitung
- Schweißnahtgüte
- Arbeits- und Brandschutz beim Schweißen

Praktische Ausbildung

- Basisübungen

® TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.

- Kehlnaht am Blech
- Kehlnaht am Profilanschluss Rohr/Blech
- Stumpfnaht am Blech
- Stumpfnaht am Rohr
- Kehlnaht und Stumpfnaht am Blech mit Fülldraht-Elektrode
- Stumpfnaht am Rohr mit Fülldraht-Elektrode

Wichtige Hinweise

Der Preis versteht sich als Richtpreis, da er vom konkret zu vereinbarenden Ausbildungsziel abhängig ist.

Terminübersicht und Buchung

Buchen Sie Ihren Wunschtermin jetzt direkt online unter https://akademie.tuv.com/s/10422 und profitieren Sie von diesen Vorteilen:

- Schneller Buchungsvorgang
- Persönliches Kundenkonto
- Gleichzeitige Buchung für mehrere Teilnehmer:innen

Alternativ können Sie das Bestellformular verwenden, um via Fax oder E-Mail zu bestellen.

® TÜV, TUEV und TUV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Verwendung bedarf der vorherigen Zustimmung.