

# LEAN PLATA 2. Control de Variabilidad de Procesos. Seis Sigma Yellow Belt

## LEAN PLATA 2. Control de Variabilidad de Procesos. Seis Sigma Yellow Belt

 Seminario

 eventos a petición

 Certificado

 Presencia

 24 horas

Número del curso: ES-CAL50

Estado: 25.04.2024. Toda la información actual se encuentra en <https://academia-es.tuv.com/s/ES-CAL50>

Este curso nos introducirá en la metodología 6 Sigma, que es una estrategia de mejora con herramientas cuyo objetivo es hacer que las empresas sean más eficientes y competitivas.

Las mejoras representan importantes ahorros de costes, oportunidades para retener a los clientes, capturar nuevos mercados y construirse una reputación de empresa por excelencia.

## Beneficios

Los objetivos principales de este curso son:

- Identificar oportunidades de mejora.
- Liderar y participar en equipos que estén trabajando en proyectos de mejora de alto impacto.
- Identificar en qué situaciones es conveniente aplicar cada una de las técnicas disponibles y aplicarlas con éxito.

Este curso está estructurado para proporcionar a sus participantes las capacidades y habilidades necesarias para liderar equipos de mejora.

## Grupo objetivo

El curso está dirigido a profesionales interesados en involucrarse en la iniciativa 6 Sigma de su empresa y/o que estén participando en actividades de mejora de los procesos (personas de Ingeniería, calidad, producción, compras, administración o cualquier otro departamento).

También a responsables de departamento o directores que quieran saber qué es 6 Sigma y cómo promoverlo en su empresa.

## Requisitos

Para acceder al nivel PLATA de LEAN hay que tener previamente cursado el nivel BRONCE.

## Contenidos

PROGRAMA:

### **Módulo 1: Planteamiento general**

- Six Sigma. Que es y cuáles son sus orígenes
- Características y pilares
- Roles y responsabilidades
- DMAIC

### **Módulo 2: Etapa DEFINIR**

- Establecimiento de objetivos.
- Indicadores y métricas.
- Valoración del impacto económico.
- Esquema general del flujo del proceso.
- Mapas de procesos

### **Módulo 3: Etapa MEDIR**

- Recogida de nuevos datos.
- Test de Repetibilidad y Reproducibilidad (R&R)
- Introducción a la Estadística
- Representaciones Gráficas
- Introducción al Diseño de Experimentos

### **Módulo 4: Etapa ANALIZAR**

- Metodología Lean
- Análisis de causa raíz (A3, 8D, 5 W)
- Estratificar desagregar

### **Módulo 5: MEJORAR**

- Posibles mejoras y selección de las mejoras más adecuadas.
- PDCA

- Kaizen / Blitz
- Pruebas piloto.
- Implantación.

### **Módulo 6: CONTROLAR**

- Estandarización del nuevo proceso.
- Establecimiento del cuadro de control.
- Control Estadístico del Proceso
- Seguimiento de indicadores.
- Planificación y Aplicación del Control Prueba de fallos
- Finalización del proyecto.
- Análisis Modal de Fallos y Efectos
- Plan de control charla
- Design-for-Six-Sigma

## Información Importante

DURACIÓN: 20 horas (16 horas presenciales + 4h virtuales de presentación trabajo final)

HORARIO: 9.00 a 18.00 horas

SE INCLUYE: Documentación del curso en formato papel y Certificado de Aprovechamiento emitido por TÜV Rheinland si se aprueba el Examen Final y se asiste al 80% de la Formación.

Esta formación está exenta de IVA.