

# Las CORE TOOLS y su integración (PPAP, APQP, SPC, MSA, FMEA)

## Las CORE TOOLS y su integración (PPAP, APQP, SPC, MSA, FMEA)

---

 Seminario

 2 eventos disponibles

 Certificado

 Aula virtual

 18 horas

 Disponible en línea

---

Número del curso: ES-AUTO19

Estado: 16.04.2024. Toda la información actual se encuentra en <https://academia-es.tuv.com/s/ES-AUTO19>

Introducción básica a las principales Core Tools: El APQP, PPAP, AMFE, SPC Y MASA son consideradas las Core Tools del sector de la automoción y son un requisito de la especificación técnica de la IATF 16949:2016.

## Beneficios

- Proporcionar los conocimientos básicos de las principales herramientas Core Tools con el objetivo de asegurar el uso adecuado de las mismas.
- Aprender la aplicación y las ventajas que aportan las Core Tools en el diseño, desarrollo, control y procesos dentro de cada organización para implantar correctamente los requisitos de la Norma IATF 16949:2016.

## Grupo objetivo

Directivos, Responsables y Técnicos de Calidad de las empresas relacionadas con el mundo de la Automoción

que tienen responsabilidad directa en la gestión de la calidad así como en la ejecución de las Auditorías.

## Requisitos

No es necesario disponer de conocimientos previos.

## Contenidos

1. Introducción a las Core Tools:
2. Desarrollo de la planificación avanzada de la calidad APQP:
  - Introducción APQP
  - Fase 1: Planificación y definición del programa APQP
  - Fase 2: Diseño y desarrollo del producto
  - Fase 3: Diseño y desarrollo del proceso de fabricación
  - Fase 4: Validación del producto y del proceso
  - Fase 5: Feedback, valoración y acciones correctivas
3. Proceso de aprobación de piezas para producción PPAP:
  - Introducción PPAP
  - Requisitos del proceso PPAP
  - Niveles de presentación del PPAP
  - Notificación al cliente y requisitos de presentación
  - Estatus de presentación de muestras
  - Retención de registros
4. Análisis de Sistemas de Medición MSA:
  - Introducción MSA
  - Relación con la norma IATF 16949:2016

- Glosario MSA
  - Capacidad de sistema de medición Cgk
  - Estudio Gage R&R de variables
  - Análisis de sistemas de medición de atributos
5. Control Estadístico de Proceso SPC:
- Introducción SPC
  - Relación con la norma IATF 16949:2016
  - Estudios de capacidad
  - Estudios de Capacidad de Máquina
  - Estudios de Capacidad del proceso
  - Gráficos de control por variables
  - Gráficos de control por atributos
6. Análisis Modal de Fallos y Efectos AMFE AIAG-VDA:
- Introducción FMEA
  - Principales cambios desde la 4ª edición
  - Tipos de FMEA y relaciones
  - FMEA Proceso

7. Test de asimilación de conceptos

## Información Importante

DURACIÓN: 18 horas (3 mañanas)

HORARIO: 8.30 a 14.30h

SE INCLUYE: Documentación curso en formato digital descargable (pdf), Ejercicios y Casos prácticos para analizar y saber aplicar los conocimientos adquiridos.

También se incluye Certificado de aprovechamiento expedido por TÜV Rheinland si se asiste al 80% de la formación y se aprueba el Examen tipo test que se realizará a la finalización del curso.

## Resumen y reserva del evento

Reserve ahora la fecha deseada directamente en línea en <https://academia-es.tuv.com/s/ES-AUT019> y benefíciese de estas ventajas:

- Proceso de reserva rápido
- Cuenta personal de cliente
- Reserva simultánea para varios participantes.

Como alternativa, puede utilizar el formulario de pedido para hacer la reserva por fax o por correo electrónico.