

NORSOK M-650 (Module 1) / Établissement d'une Qualification Test Record (QTR) (Module 2)

NORSOK M-650 (Module 1) / Établissement d'une Qualification Test Record (QTR) (Module 2)

 Formation

 Sessions sur demande

 Attestation de présence

 Formation présentielle

 7 heures

Référence de la formation: MAT2

Version: 29.03.2024. Vous trouverez toutes les informations actuelles sur <https://academie-fr.tuv.com/s/MAT2>

Cette formation vous permet d'identifier les exigences de la norme NORSOK M-650 et les normes associées ainsi que le processus de qualification.

Vous serez en mesure d'interpréter les exigences de la norme NORSOK M-650 et des normes associées (M-630, M-001, M-501, M-601...) dans le cadre de l'établissement d'une QTR (Qualification Test Record). Vous serez capable de vous positionner par rapport à l'acheteur, cosignataire de la QTR, par rapport à l'évaluateur NORSOK lors de l'inspection usine et de vous positionner comme fabricant qualifié NORSOK M-650.

Les objectifs

- Identifier les exigences de la norme NORSOK M-650
- Connaître les normes associées et le processus de qualification
- Interpréter les exigences de la norme NORSOK M-650 et des normes associées (M-630, M-001, M-501, M-601...) dans le cadre de l'établissement d'une QTR (Qualification Test Record)
- Se positionner par rapport : à l'acheteur cosignataire de la QTR, à l'évaluateur NORSOK lors de l'inspection usine, comme fabricant qualifié NORSOK M-650

Le public ciblé

- Utilisateurs de la norme
- clients du secteur Oil and Gas
- Industrie pétrolière Norvégienne

Les prérequis

Conception et fabrication de dispositifs à destination de l'industrie pétrolière.

Le contenu de la formation

Module 1

- Accueil et présentation
- Introduction
- Contexte normatif et réglementaire
- Principes et concepts de la qualification NORSOK M-650
 - Les exigences de qualification : compétences, expérience, équipements, ressources
 - Les grades de matériaux et la forme des produits
 - Les composants critiques (hors grades matériaux et formes produits décrits) et les procédés spéciaux de fabrication
- Analyse des exigences de la norme NORSOK M-650 (*sera adapté en fonction de la version demandée par le client*)
 - Chapitre 1 : Scope
 - Chapitre 2 : Références normatives et informatives
 - Chapitre 3 : Termes, définitions et abréviations
 - Chapitre 4 : Responsabilités
 - Chapitre 5 : Qualification des fabricants
 - Chapitre 6 : Validité de la qualification
 - Chapitre 7 : Exigences générales

- Chapitre 8 : Synthèse du procédé de fabrication
- Chapitre 9 : Traitement thermique
- Chapitre 10 : Qualification du processus de fabrication
- Chapitre 11 : QTR – Qualification Test Record
- Annexes

Module 2

- Forme et contenu de la QTR
- Informations essentielles
- Processus de soumission
- Présentation de cas concrets

Méthodes pédagogiques

- Exposés interactifs, illustrations par des exemples, exercices, cas pratique

Modalités d'évaluation

- Exercices individuels, en binôme, en groupe
- Études de cas (selon le temps de formation demandé et pour les formations intra-entreprise)

Informations importantes

Si vous êtes en situation de handicap, nous vous remercions de bien vouloir nous contacter avant de procéder à l'inscription en envoyant un mail à formation@fr.tuv.com. Nous mettrons tout en œuvre pour répondre à votre besoin de formation.