

Inspektor antykorozyjnych powłok malarskich

Inspektor antykorozyjnych powłok malarskich

 Szkolenie

 1 ilość dostępnych terminów

 Zaświadczenie

 Szkolenie stacjonarne

 72 h

Numer wydarzenia: PL-PL-70146

Status: 17.04.2024. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie <https://akademia-pl.tuv.com/s/PL-PL-70146>

Szkolenie prowadzone przez wykwalifikowaną kadrę posiadającą wieloletnie doświadczenie branżowe.

Korzyści

Nabycie wiedzy dotyczącej prowadzenia inspekcji i nadzoru nad jakością zabezpieczeń antykorozyjnych w poniższych aspektach:

- Nabycie wiedzy praktycznej i teoretycznej dotyczącej wykonywania, kontroli i odbioru zabezpieczeń antykorozyjnych na konstrukcjach stalowych, rurociągach, statkach, zbiornikach oraz innych wyrobach metalowych, z uwzględnieniem wymagań norm PN-EN ISO 12944-7, PN-EN 1090 oraz NS 476.
- Sprawdzanie i ocena powierzchni oczyszczonych, przygotowanych do naniesienia powłoki malarskiej
- Sprawdzanie warunków środowiskowych w których będą prowadzone prace malarskie
- Sprawdzanie i pomiar parametrów grubości, przylegania, jakości naniesionej powłoki
- Tworzenie raportów wg określonych norm i specyfikacji z przeprowadzonych czynności sprawdzających i pomiarów
- Umiejętność prowadzenia nadzoru nad pracami personelu kontroli jakości w obszarze ochrony antykorozyjnej

Otrzymanie zaświadczenia o odbytych szkoleniu niezbędnego do ubiegania się o certyfikat kompetencji Inspektora antykorozyjnych powłok malarskich

Grupa docelowa

Szkolenie przeznaczone jest dla osób odpowiedzialnych za prowadzenie działań w zakresie inspekcji antykorozyjnych powłok malarskich lub planujących takie prace wykonywać oraz personelu firm produkcyjnych działających w obszarze konstrukcji stalowych, zbiorników i instalacji ciśnieniowych, maszyn i urządzeń, energetyki, serwisu i diagnostyki obiektów technicznych. Kursanci nabędą wiedzę teoretyczną i praktyczną z zakresu standardów ISO, ASTM, dotyczących wykonywania i odbioru zabezpieczeń antykorozyjnych na konstrukcjach stalowych, rurociągach, statkach, zbiornikach oraz innych wyrobach metalowych, z uwzględnieniem wymagań norm PN-EN ISO 12944-7, PN-EN 1090 oraz NS 476. Zdobędą praktyczne umiejętności w odpowiednim doborze oraz obsłudze podstawowego sprzętu kontrolno-pomiarowego z zakresu przygotowania powierzchni, jak i badania jakości powłok malarskich. Zakres tematyczny szkolenia obejmuje wiedzę, umiejętności i zasadnicze postawy w działaniach inspektora.

Wymagania wstępne

Szkolenie obejmuje głównie wiedzę i umiejętności szczegółowe, w mniejszym stopniu dotyczy wiedzy podstawowej i pokrewnej. W związku z tym kandydaci powinni powtórzyć wiedzę podstawową przed uczestnictwem w szkoleniu.

Program

Materiały konstrukcyjne i projektowanie

- Stal – stale niskostopowe/stale węglowe
- Aluminium, cynk
- Inne metale i stopy
- Właściwości fizyko-chemiczne skład chemiczny, terminologia materiałów
- Projekt konstrukcji- zasady projektowania pod kątem narażenia na korozję
- Połączenia skręcane i spawane

Korozja

- Podstawy teoretyczne dotyczące korozji
- Pojęcie korozji
- Korozja galwaniczna oraz bimetaliczna
- Korozja wżerowa
- Korozja szczelinowa
- Korozja stali zbrojeniowej (beton)

- Inne rodzaje korozji
- Galwaniczny szereg napięciowy metali w morskiej wodzie
- Elektrolity, wartości pH
- Zasady ochrony antykorozyjnej
- Ochrona katodowa
- Klasyfikacja środowisk korozyjnych – w atmosferze , gruncie i wodzie

Przygotowanie powierzchni / podłoża dla farb i powłok

- Stopnie przygotowania powierzchni i stany wyjściowe stali przed i po obróbce
- Metody przygotowania powierzchni
- Wizualna ocena czystości powierzchni i przygotowania stali
- Przegląd metod powierzchniowych NDT
- Kontrola zanieczyszczeń jonowych
- Test zapylenia
- Zatluszczenia
- Ocena chropowatości powierzchni, stopnie chropowatości
- Powłoki gruntujące
- Aluminium, natryskiwanie cieplne
- Cynk, cynkowanie oraz natryskiwanie cieplne
- Stal nierdzewna oraz inne metale
- Stal zbrojeniowa (beton)
- Beton

Warunki otoczenia/klimatyczne

- Pomiary i obliczenia wartości RH oraz temperatury punktu rosy
- Zastosowanie diagramu h-x
- Kontrola klimatu wilgotności i wentylacji
- Wymagania klimatyczne w przygotowaniu powierzchni, warunki klimatyczne przy suszeniu i utwardzaniu farb
- Temperatura stali, powierzchni i temperatura farb przy aplikacji powłok

Farby i powłoki

- Rodzaje farb. Podział farb ze względu na sposób utwardzania
- Typy farb ze względu na substancję błonotwórczą
- Właściwości farb, rodzaje systemów powłokowych i systemów malarskich
- Materiały powłokowe i systemy powłokowe
- Powłoki metaliczne i materiały powłokowe
- Pokrycia do biernej ochrony przeciwpożarowej
- Specjalne powłoki malarskie

Wymagania dotyczące wykonywania prac

- Projekt jakości
- Punkty krytyczne podczas przygotowania powierzchni
- Kontrola wdrożenia i postępów prac
- Kontrola sprzętu
- Składowanie

Normy, specyfikacje, procedury

- Normy dla standardów obróbki powierzchniowej
- Instrukcje, wytyczne

Prace inspekcyjne, zadania inspektora

- Obowiązki i zobowiązania inspektora
- Funkcje inspektora
- Różnorodne strony projektu
- Zachowanie inspektora
- Weryfikacja jakości
- Plan kontroli
- Kontrola
- Protokół kontrolny, dokumentacja
- Zastosowanie przyrządów pomiarowych
- Powierzchnie referencyjne
- Kontrola i kalibracja przyrządów pomiarowych
- Kryteria przyjęcia i odrzucenia
- Dokumentacja czynności kontrolnych

BHP i ochrona środowiska

- Substancje niebezpieczne
- Ochrona i wyposażenie ochronne
- Zagrożenia pożarem i wybuchem
- Przepisy prawne dotyczące substancji niebezpiecznych
- Karta bezpieczeństwa produktu
- Techniczne warunki pracy
- Rusztowania
- Sprzęt ciśnieniowy
- Prace przy zbiornikach paliwowych oraz w zamkniętych pomieszczeniach
- Hałas i oświetlenie
- Przetwarzanie odpadów, odpady chemiczne

Ważne wskazówki

Cena obejmuje:

- udział w szkoleniu (w tym dostęp do wirtualnej klasy)
- materiały szkoleniowe
- materiały do realizacji ćwiczeń/praktyk
- zaświadczenie o odbyciu szkolenia, które stanowi niezbędny załącznik do ubiegania się o akredytowany certyfikat kompetencji
- przerwę kawową, lunch podczas części stacjonarnej

Po szkoleniu organizowany jest niezależny egzamin kwalifikacyjny, który umożliwia zdobycie certyfikatu kompetencji Inspektora antykorozyjnych powłok malarskich. Egzamin i proces certyfikacji prowadzi niezależna akredytowana w PCA Jednostka Certyfikująca Osoby TÜV Rheinland Polska.

Link: [Egzamin](#) Inspektor jakości antykorozyjnych powłok malarskich

Zamówienia

Już teraz zamów wybrany termin bezpośrednio na stronie <https://akademia-pl.tuv.com/s/PL-PL-70146> i korzystaj z funkcjonalności:

- Szybkiego procesu zamówienia
- Osobistego konta klienta
- Możliwości jednoczesnego zakupu dla kilku uczestników

Możesz również wypełnić tradycyjną kartę zgłoszenia i złożyć zamówienie za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres akademia@pl.tuv.com.