

Proces oceny ryzyka maszyn zgodnie z wymaganiami dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz normy zharmonizowanej ISO 12100

Proces oceny ryzyka maszyn zgodnie z wymaganiami dyrektywy maszynowej 2006/42/WE oraz normy zharmonizowanej ISO 12100



Szkolenie



Termin na życzenie



Certyfikat uczestnictwa



Szkolenie stacjonarne



8 h

Numer wydarzenia: PL-PL-700111

Status: 03.05.2024. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie <https://akademia-pl.tuv.com/s/PL-PL-700111>

Szkolenie prowadzone przez wykwalifikowaną kadrę posiadającą wieloletnie doświadczenie branżowe.

Korzyści

- Zdobycie wiedzy na temat wymagań związanych z prowadzeniem procesu oceny ryzyka
- Poznanie obowiązków wynikających z normy ISO 12100
- Zdobycie praktycznych umiejętności poprawnej identyfikacji zagrożeń oraz ich oceny
- Nabycie umiejętności tworzenia dokumentacji oceny ryzyka
- Praktyczne warsztaty dotyczące oceny ryzyka

Grupa docelowa

Skierowane jest do kierownictwa technicznego, konstruktorów mechaników i automatyków, osób odpowiedzialnych za spełnianie wymagań oznakowania CE, osób odpowiedzialnych za przebudowę maszyn, technologów i inżynierów produkcji, pracowników służb utrzymania ruchu i kontroli jakości oraz inspektorów BHP i ochrony środowiska.

Wymagania wstępne

Z uwagi na otwarty charakter szkolenia mogą w nim uczestniczyć wszyscy zainteresowani.

Program

WSTĘP

- Ocena ryzyka wg załącznika I dyrektywy maszynowej 2006/42/WE
- Ocena ryzyka wg normy zharmonizowanej PN-EN ISO 12100:2012 "Bezpieczeństwo maszyn - Ogólne zasady projektowania - Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka"
- Powiązania z oceną ryzyka wg normy zharmonizowanej PN-EN ISO 13849-1:2016-02 "Bezpieczeństwo maszyn - Elementy systemów sterowania związane z bezpieczeństwem -- Część 1: Ogólne zasady projektowania"

PROCES OCENY RYZYKA

- Określenie poprawnej metodologii oceny ryzyka:
 - czas i miejsce przeprowadzania oceny ryzyka
 - dobór uczestników procesu
 - dobór metod oceny ryzyka
- Identyfikacja zagrożeń:
 - fazy cyklu życia maszyny
 - określanie zagrożeń
 - ustalenie przyczyny zagrożenia
- Szacowanie ryzyka
- Ewaluacja ryzyka
- Zmniejszanie ryzyka:
 - triada bezpieczeństwa
 - ryzyko resztkowe

ĆWICZENIA / WARSZTATY

- Identyfikacja zagrożeń, szacowaniem ryzyka, ewaluacją zagrożeń i sposobami zmniejszania ryzyka
- DOKUMENTACJA PROCESU OCENY ZGODNOŚCI

- Metodologia
- Karty identyfikacji i oceny zagrożeń
- Wykaz środków ochronnych zastosowanych w celu wyeliminowania zidentyfikowanych zagrożeń lub zmniejszenia ryzyka
- Opis ryzyka resztkowego związanego z maszyną
- Wynik oceny ryzyka

PODSUMOWANIE

Ważne wskazówki

Cena obejmuje:

- udział w szkoleniu
- profesjonalne materiały szkoleniowe
- zaświadczenie o odbyciu szkolenia
- przerwę kawową oraz lunch