Six Sigma White Belt

Six Sigma White Belt

Szkolenie | Termin na życzenie | Certyfikat uczestnictwa

Szkolenie stacjonarne | 16 h

Numer wydarzenia: PL-PL-70101

Status: 29.03.2024. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie https://akademia-pl.tuv.com/s/PL-PL-70101

Szkolenie prowadzone przez wykwalifikowaną kadrę posiadającą wieloletnie doświadczenie branżowe.

Korzyści

Six Sigma to narzędzie otwierające drogę do celu wszystkim organizacjom, jakim jest osiąganie perfekcji we wszystkich prowadzonych przez nie działaniach. Cechą charakterystyczną Six Sigma jest to, że pozwala na wychwycenie i pełną identyfikację błędów jeszcze przed ich wystąpieniem. Koncepcja ta pozwala na zbadanie wszelkich występujących w przedsiębiorstwie procesów, takich jak np. projektowanie, kooperacja, serwis i usługi, produkcja, szkolenia itd. Metoda ta opiera się na pozyskiwaniu danych w celu osiągnięcia niemal perfekcyjnej jakości. Szkolenie Six Sigma White Belt ma na celu przybliżenie metod, dzięki którym możliwe jest zrealizowanie celów Six Sigma, a którymi przyszły White Belt powinien sprawnie się posługiwać i rozumieć istotę procesu oraz czynników, które wpływają na efektywność procesów.

Grupa docelowa

Szkolenie Six Sigma zostało zaprojektowane dla kadry kierowniczej wyższego i średniego szczebla, managerów firm, managerów produkcji, planistów, a także pracowników operacyjnych oraz pracowników działów jakości.

Wymagania wstępne

Z uwagi na wstępny charakter szkolenia mogą w nim uczestniczyć wszyscy chętni – niezależnie od poziomu

® TÜV, TUEV and TUV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

posiadanej wiedzy.

Program

Dzień pierwszy: Filozofia i koncepcje

- Wprowadzenie do Six Sigma
- Filozofia Six Sigma
- Y=f(x) jako podstawowy model ciągłego doskonalenia
- Struktura w Six Sigma
- Modele PDSA & DMAIC
- Modele wdrażania
- Praca zespołowa
- Rozważania projektowe
- Projekty odkrywcze i rutynowe
- Kryteria do wyboru projektów
- Karta projektu
- Krytyczne myślenie
- Rola i rodzaje pytań
- Mapy myśli
- Metoda naukowa
- Jakość
- Głos klienta (VOC)
- Krytyczne dla jakości
- Definicje i miary jakości – tradycyjne podejście vs funkcja strat Taguchi'ego
- Analiza kosztów złej Jakości (COPQ)
- Kategorie kosztów jakości
- Wybór metryk
- Badania enumeratywne vs analityczne
- Model zmienności specjalnej i naturalnej
- Quincunx
- Przeregulowanie procesu

Dzień drugi: Wybrane narzędzia:

- Mapowanie procesów
- SIPOC
- Mapa procesu

® TÜV, TUEV and TUV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.

- Karty kontrolne (NEM/SPC)
- Karty kontrolne Xbar-R i I-MR
- Różne zastosowania kart kontrolnych
- Plany próbkowania
- Planowane eksperymenty
- Zrozumienie czym jest planowany eksperyment
- Identyfikacja podstawowych technik eksperymentowania
- Promocja sekwencyjnego eksperymentowania
- Wybór strategii i projektów
- Dyskusja zamykająca

Ważne wskazówki

Cena obejmuje:

- udział w szkoleniu
- przerwy kawowe, lunch
- profesjonalne materiały szkoleniowe
- zaświadczenie o udziale w szkoleniu

® TÜV, TUEV and TUV are registered trademarks. Utilisation and application requires prior approval.