

Optimale Arbeitsvorbereitung in Produktion und Fertigung.

Erwerben Sie Kompetenzen, um mit optimaler Arbeitsvorbereitung Produktionsprozesse und Fertigungsprozesse zu optimieren.

 Seminar

 8 Termine verfügbar

 Teilnahmebescheinigung

 Präsenz

 16 Unterrichtseinheiten

Seminarnummer: 42210 | Herstellernummer:

Stand: 28.11.2020. Alle aktuellen Informationen finden Sie unter <https://akademie.tuv.com/s/42210>

Dieses Seminar leistet einen Beitrag zum Erhalt Ihrer Wettbewerbsfähigkeit: Es versetzt die Teilnehmer in die Lage, durch effektive Arbeitsvorbereitung marktorientierte Fertigungsprozesse zu gestalten. So realisieren Sie bei optimaler Auslastung der Fertigung mit niedrigen Beständen kurze Lieferzeiten und die termintreue Fertigung von Aufträgen.

Nutzen

- Sie können nach Besuch dieses Seminars den Aufbau einer Arbeitsvorbereitung optimal gestalten und Kundenaufträge schneller und flexibler bearbeiten.
- Sie lernen, auch bei hoher Auslastung mit niedrigen Beständen zu arbeiten und dennoch kurze Lieferzeiten zu realisieren.
- Sie gewährleisten durch gesteigerte Flexibilität eine schnellere Bearbeitung von Eilaufträgen.
- Sie lernen, Durchlaufzeiten zu verkürzen und somit die Produktivität der Fertigung nachhaltig zu steigern.

Zielgruppe

Geeignet für Fach- und Führungskräfte aus Arbeitsvorbereitung, Produktions- und Beschaffungslogistik, Materialwirtschaft; Betriebs- oder Fertigungsleitung.

Inhalte des Seminars

- Neue Ansätze zur Organisation der Arbeitsvorbereitung: Von der Planung und Steuerung zum Order-Control-Center

- Optimierung von Material- und Informationsfluss: Schnittstellenreduzierung vom Lieferanten bis zum Kunden
- Vereinfachung des PPS- / ERP-Einsatzes durch neue Denkansätze
- Dispositionsregeln zur nachhaltigen Bestandsreduzierung
- Keine hausgemachte Konjunktur: Wie Sie nur das fertigen, was gebraucht wird
- Kapazitätswirtschaft und Terminwesen optimal organisieren: Möglichkeiten der optimalen Just-in-time-Planung
- Losgröße und Parallelaufträge: Probleme und Zusammenhänge bezüglich Durchlaufzeiten, Beständen und Flexibilität
- Optimierte Fertigungssteuerung
 - Durch kleinere Lose und optimierte Produktionsreihenfolgen rückstandsfrei und flexibler produzieren
 - Vom Push- zum Pull-System
- Grenzen des EDV-Einsatzes
- Reduzierung der Durchlaufzeit durch prozessorientierte Abläufe
 - Neue und einfache Steuerungskonzepte
 - Engpassplanung in der Praxis
- Die „atmende“ Fertigung
 - Steigerung der Produktivität durch zeitnahe Produktion und ganzheitliche Leistungsbetrachtung
 - Zeitnahe Betriebsdatenerfassung für Nachkalkulation und Terminkontrolle
- Beispiele zur Umsetzung in die Praxis mit Realisierungsschritten

Terminübersicht und Buchung

Buchen Sie Ihren Wunschtermin jetzt direkt online unter <https://akademie.tuv.com/s/42210> und profitieren Sie von diesen Vorteilen:

- Schneller Buchungsvorgang
- Persönliches Kundenkonto
- Gleichzeitige Buchung für mehrere Teilnehmer/innen.

Alternativ können Sie das Bestellformular verwenden, um via Fax oder E-Mail zu bestellen.